

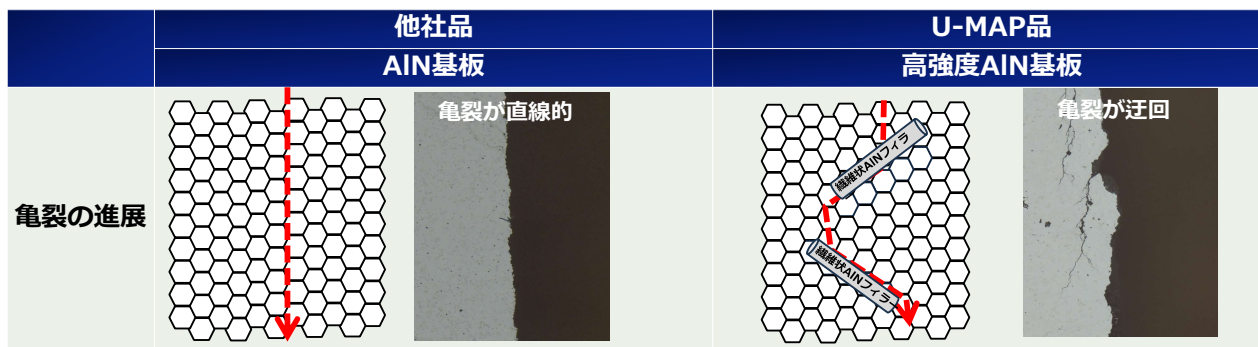
高強度AlN基板

◆AlN基板ラインアップ

				A	B	C	D	E
特性	テスト方法	条件	単位	170W	170W	200W	200W	230W
熱伝導率	レーザー	—	W/m・k	170	170	200	200	225
	フラッシュ法							
密度	アルキメデス	—	g/cm³	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
	法							
平坦度	三次元測定機	5×5点	‰	<1.5	<1.5	<1.5	<1.5	<1.5
熱膨張係数	TMA法	40-300℃	×10 ⁻⁶	3.92	X-D:3.81	3.92	X-D:3.81	X-D:3.81
					Y-D:4.28		Y-D:4.28	Y-D:4.28
曲げ強度	3点曲げ	—	MPa	360	X-D:520	280	X-D:420	X-D:363
					Y-D:410		Y-D:330	Y-D:300
破断靱性	SEPB法	—	MPa√m	6	X-D:6.2	6	X-D:6.2	X-D:6.2
					Y-D:4.4		Y-D:4.4	Y-D:4.4
表面粗さ(Ra)	レーザー顕微鏡	ブラスト	μm	0.4	0.3	0.7	0.5	0.4
		加工後						
As-fire厚み	マイクロメーター	—	mm	0.5 / 0.635 / 0.8 / 1.0 / 1.2				
研磨厚み	マイクロメーター	—	mm	—	0.1:検証中	—	0.1:検証中	0.1:検証中
					0.05 : 検証中		0.05 : 検証中	0.05 : 検証中
外形サイズ	ノギス	—	inch	2 / 3 / 4.5				
Thermalnite配向				クロス	一方向	クロス	一方向	一方向

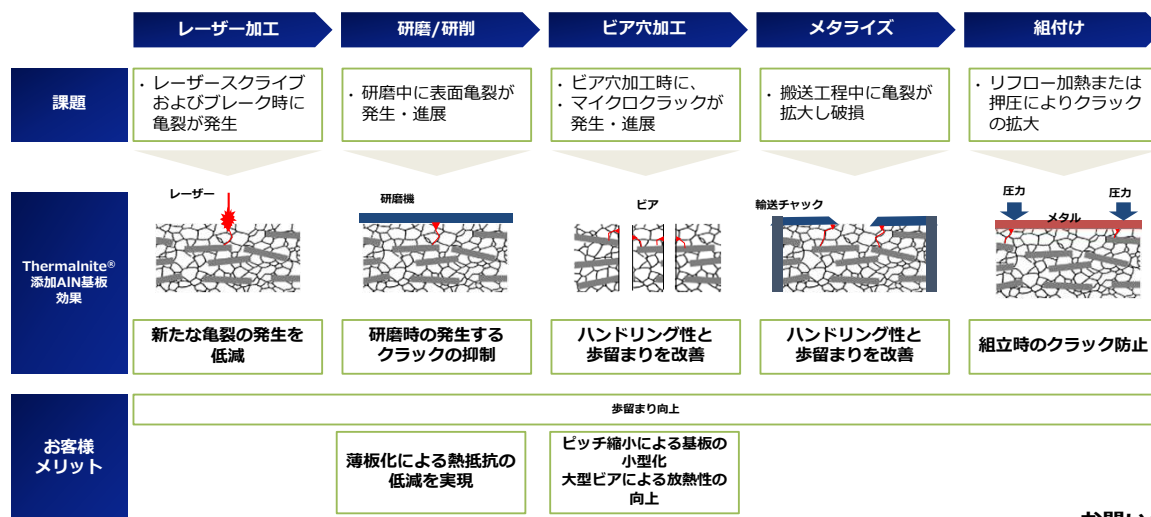
(注) 表中の数値は測定値であり、保証値ではありません。

◆機械的強度向上のメカニズム



繊維状AlNフィラーによりディフレクションを発現、破壊エネルギーが増大により破壊靱性が向上

◆各工程によるマイクロクラックの進展を抑制



お問い合わせはこちら▲